



MATEC HVC

с функцией автоматизации
для серийного производства

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Перемещение по оси X, мм	3000–12000
Перемещение по оси Y, мм	2500–5800
Перемещение по оси Z, мм	1100–1800
Поворот с ЧПУ по 1-ой оси, \pm°	105
Система прямого измерения, \pm''	3
Rповорота, мм	300
Мощность/момент, кВт/Нм	30 / 191
Макс. частота вращения, мин ⁻¹	15000
Тип и размер конуса	HSK A63 ¹
Количество инструментов, шт.	48 (до 268) ²
Внутренняя подача СОЖ, бар	20
Емкость бака СОЖ, л	900
РАБОЧИЙ СТОЛ	
Тип	планшайба, встроенная в стол
Размер, \varnothing мм	630
Поворот с ЧПУ по 1-оси, $^\circ$	360
Макс. скорость поворота, мин ⁻¹	8,33–1000 ³
СИСТЕМА ЧПУ	
Heidenhain Siemens	
ДРУГОЕ	
Доступны опции	

¹ – конус SK 40 | HSK 63 также доступен для моделей 40HVC | 50HVC с SK 50 | HSK 100

² – опция

³ – для фрезерно-токарной обработки